

PRÉCONISATIONS PRESSAGE FLEX

FLEX COLORIS CLASSIQUES

FOURNISSEUR	NOM DU PRODUIT	TEMPÉRATURE DE PRESSAGE	TEMPS DE PRESSAGE	PELAGE	TYPE DE LAME
CFP	PRIMO FLEX	135°C	10 sec	Tiède	45°
CFP	Uniflex Nature Classique et Fluo	130°C	5/10 sec	Tiède	45°
SISER	EASYWEED	150°C	15 sec	Chaud	45°
STAHL	PREMIUM	150°C ou 130°C	5 sec ou 15 sec	Chaud	45°
POLITAPE	POLIFLEX TURBO	160 / 130 °C	3 / 5 sec	Chaud	45°

FLEX SPÉCIFIQUES

(Flex qui répondent à un besoin technique particulier)

FOURNISSEUR	NOM DU PRODUIT	TEMPÉRATURE DE PRESSAGE	TEMPS DE PRESSAGE	PELAGE	TYPE DE LAME
SISER	SISER STRETCH	160°C	20 sec	Chaud	45°
STAHL	SUBLISTOP	130°C	10 sec	Chaud	45°
POLITAPE	RÉFLÉCHISSANT	160°C	15 sec	Chaud	45°

FLEX CRÉATIFS (Flex originaux avec des reflets, des paillettes, de l'épaisseur, ...)					
FOURNISSEUR	NOM DU PRODUIT	TEMPÉRATURE DE PRESSAGE	TEMPS DE PRESSAGE	PELAGE	TYPE DE LAME
SEF	METAL FLEX	170°C	20 sec	Froid	45°
	VELCUT EVO	160°C	17 sec	Tiède	60°
	VELCUT TOUCH	160°C	17 sec	Tiède	45°
	PUFF EFFET GONFLÉ	170°C	20 sec	Chaud	45°
SISER	SISER PS ELECTRIC	150°C	15 sec	Chaud	45°
	3D TECHNO	140°C puis 140°C	3 sec avec le liner puis 20 sans le liner	Chaud	45°
	BRICK	155°C	25 sec	Froid	60°
	EASY PATTERNS	155°C	15 sec	Chaud	45°
	Holographique	155°C	15 sec	Froid	45°
	Twinkle	150°C	15 sec	Froid	45°
	PS PERFOR	150°C	15 sec	Chaud	45°
STAHL	PHOSPHO'FLEX	152°C	15 sec	Chaud	45°
	DISCO	150°C	10 sec	Chaud	45°
	CAMÉLÉON	150°C	10 sec	Froid	45°
	FLEX À EFFET	150°C	10 sec	Tiède	45°
	PAILLETÉ	150°C	10 sec	Chaud	45°
	Sun Switch	150°C	10 sec	Chaud	45°
POLITAPE	POLI-FLOCK	160°C	15 sec	Chaud	45°
	DESIGN	160°C	15 sec	Chaud	45°
	CARBON	160°C	15 sec	Chaud	45°
	Dimension	160°C	25 sec	Froid	60°
	MIROIR (Or & Argent)	160°C	15 sec puis 3 sec	Chaud	45°
	MIROIR (Or & Argent Brillants)	160°C	15 sec	Chaud	45°