



# CONDITIONS DE PRESSAGE DTF

| Matière                    | Température de transfert | Durée de transfert | Pression de transfert | Pelage  | Second pressage            |
|----------------------------|--------------------------|--------------------|-----------------------|---------|----------------------------|
| <b>Coton</b>               | 130-160°C                | 12-15 sec          | 3.5-5 Bars            | à froid | 5 à 10 sec même conditions |
| <b>Polyester</b>           | 120-140°C                | 12-15 sec          | 3.5-5 Bars            | à froid | 5 à 10 sec même conditions |
| <b>Mix coton/polyester</b> | 145°C                    | 12-15 sec          | 3.5-5 Bars            | à froid | 5 à 10 sec même conditions |
| <b>Fibres synthétiques</b> | Tester sur produit       | 12-15 sec          | 3.5-5 Bars            | à froid | 5 à 10 sec même conditions |
| <b>Lycra/spandex</b>       | Tester sur produit       | 10 sec             | 3.5 Bars              | à froid | 5 à 10 sec même conditions |
| <b>Velours</b>             | Tester sur produit       | 10 sec             | 3.5 Bars              | à froid | 5 à 10 sec même conditions |
| <b>Bois</b>                | Tester sur produit       | 10 sec             | 3.5 Bars              | à froid | 5 à 10 sec même conditions |

**Ce tableau est donnée à titre indicatif :** Les conditions de pressage peuvent varier en fonction du type de presse à chaud que vous utilisez et de certains supports. Suivez ce tableau pour démarrer et ajuster ensuite vos paramètres en fonctions des résultats obtenus après avoir effectué de votre pressage "test".