

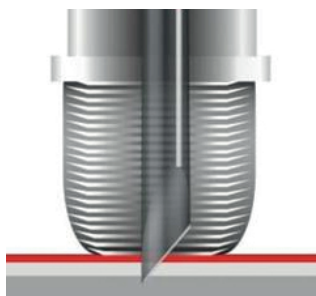
COMMENT RÉGLER LA SORTIE DE LA LAME DE DÉCOUPE ?

Les porte-lames équipés de lames flottantes sont présents dans presque tous les systèmes de découpe au plotter (Graphtec, Secabo, Siser...). En règle générale, la profondeur de découpe de la lame doit être **réglée au niveau du porte-lame en fonction du matériau**. Par expérience, nous savons que les débutants rencontrent souvent des problèmes lors du traçage parce que la lame est réglée trop bas ou pas assez. Le réglage est pourtant assez simple et il n'y a que peu de choses (importantes) à respecter.

Sur les images suivantes, le matériau supérieur à découper (p. ex. feuille adhésive) est représenté en rouge, la colle appliquée sur le matériau supérieur en gris clair et tout en bas en gris foncé le matériau de support (p. ex. papier kraft).



La profondeur d'immersion de la lame est trop importante !



Des lames **réglés trop bas** entraînent des **coins effilochés** lors du traçage et, globalement, de mauvais résultats de traçage. En outre, les objets du tracé peuvent se désagréger dans le traceur de découpe et **bloquer la tête de coupe**. Si la découpe est trop profonde dans le support, la colle s'écoule dans ces fentes de découpe et se lie au papier kraft. Il est alors presque impossible de détacher l'autocollant du support, surtout après un stockage prolongé.



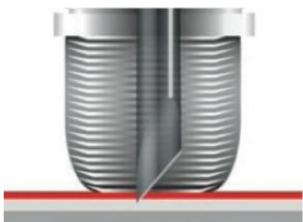
La profondeur de pénétration de la lame est trop faible !



Si les lames flottantes **sont trop hautes**, le matériau n'est pas entièrement découpé et ne peut pas être échenillé ou seulement très difficilement. On est tenté de compenser les lames flottantes trop plates en augmentant la pression de la machine à découper, ce qui détériore encore les résultats de traçage par des effets de glissement du matériau.



Réglage correct de la lame !



Lors de la découpe, la lame de découpe doit **couper proprement** le matériau de surface (film adhésif, film flex, etc.) et **entailler encore un peu le support sous-jacent**. Cela signifie que pour un film adhésif normal de 60 µm d'épaisseur, le couteau doit être réglé à environ 65 µm de profondeur. Cela correspond à peu près à l'épaisseur d'un cheveu humain. Celui qui voit la lame de son couteau dépasser clairement à l'avant du porte-couteau l'a réglée trop bas. Une lame traînante complètement cachée dans le porte-couteau est également mal réglée.

Un petit test permet de déterminer très facilement si le réglage de la lame traînante est correct : **si l'on passe délicatement un doigt sur le porte-lame**, on doit pouvoir sentir **un très léger grattement de la lame traînante** sur le bout du doigt.

Le fait d'entailler le support facilite le repositionnement ultérieur d'objets individuels ou, par exemple, le montage d'auto-collants multicolores.

La particularité de la découpe flock

Il convient de noter les points suivants concernant les films floqués : Bien que ces films soient nettement plus épais que les films flexibles ou les films adhésifs ordinaires, ils ne nécessitent toutefois qu'une **profondeur de lame légèrement plus importante**. En effet, les fibres de flockage ne sont pas liées entre elles et ne doivent donc pas être coupées. Il suffit de **couper la couche thermocollante**, dont l'épaisseur ne dépasse généralement pas 100 µm. Une faible augmentation de la profondeur de la lame par rapport aux films adhésifs devrait donc suffire pour obtenir un résultat optimal.